

Ambito formativo:**LEAN****TITOLO CORSO*****"Ottimizzare il layout di stabilimento"*****AREA**

Imprenditorialità

Qualità

Produzione

DURATA

16 ore

NUMERO DI PARTECIPANTI CONSIGLIATO: min 3, max 10**OBIETTIVI**

Fornire ai partecipanti gli strumenti più efficaci e moderni per l'analisi tecnica ed economica delle diverse prospettive nella disposizione dei reparti aziendali. Rendere l'allievo capace di valutare i flussi interni all'azienda e di valutare le diverse ridisposizioni dei macchinari.

DESTINATARI

Figure tecniche e imprenditoriali, a prescindere dal titolo di studio, che abbiano interesse nell'ottimizzazione del layout industriale in termini tecnici ed economici.

ATTREZZATURE DIDATTICHE NECESSARIE IN AULA:

Videoproiettore, lavagna (a fogli mobili o con superficie scrivibile)

MATERIALE DIDATTICO:

Dispense dei lucidi proiettati in aula + fascicolo applicativi + **CD Rom (su richiesta)**

METODI DIDATTICI:

Interazione diretta con i discenti durante l'esposizione in aula, per approfondire gli argomenti di maggior interesse.

Esempi didattici.

Casi reali risolti tramite l'utilizzo del PC.

PROGRAMMA

I sistemi produttivi e le loro peculiarità

I processi aziendali e il fattore efficienza

I modelli di layout in funzione del sistema produttivo

Moderni layout secondo i principi della produzione snella

Block layout e analisi dei percorsi – Case study

Dimensionamento del parco macchine – Case study

Le matrici degli spostamenti

Tecniche di valutazione delle diverse soluzioni - Case study

Il dimensionamento e la dislocazione dei magazzini a bordo macchina

Sistemi e logiche di stoccaggio dei materiali

Carrelli: cicli semplici e combinati: valutazione dei volumi occupati e tecniche di ottimizzazione

Norme ASME per la scelta delle alternative

2MServizi.com