

Ambito formativo:**CLASSIC****TITOLO CORSO*****"La manutenzione organizzata"*****AREA**

Imprenditorialità
Produzione e Logistica

DURATA

16 ore

NUMERO DI PARTECIPANTI CONSIGLIATO: min 3, max 10**OBIETTIVI**

Fornire le informazioni essenziali per un corretto e razionale utilizzo delle moderne tecniche manutentive e degli strumenti operativi consolidati per la gestione della funzione manutenzione.

DESTINATARI

Responsabili di manutenzione, responsabili della qualità, responsabili di produzione, imprenditori

ATTREZZATURE DIDATTICHE NECESSARIE IN AULA:

Videoproiettore, lavagna (a fogli mobili o con superficie scrivibile)

MATERIALE DIDATTICO:

Dispense dei lucidi proiettati in aula + fascicolo applicativi + **CD Rom (su richiesta)**

METODI DIDATTICI:

Interazione diretta con i discenti durante l'esposizione in aula, per approfondire gli argomenti di maggior interesse.

Esempi didattici.

Casi industriali risolti tramite l'utilizzo del PC.

Esercitazione pratica con simulatori di produzione.

PROGRAMMA**Introduzione**

La manutenzione nell'industria moderna: l'evoluzione della tecnologia delle macchine e l'adeguamento delle metodologie manutentive

La gestione delle macchine

Generalità

Affidabilità e disponibilità: riflessi operativi ed economici.

Criteri per la valutazione di affidabilità e disponibilità del parco macchine

La manutenibilità degli apparati

La gestione dei materiali

Generalità

La classificazione dei ricambi

La valutazione dei fabbisogni
Il livello di servizio

Strategie e politiche manutentive

Le politiche manutentive

- 1) correttiva
- 2) preventiva
- 3) su condizione
- 4) predittiva
- 5) produttiva: Total Productive Maintenance (TPM)

La pianificazione degli interventi (Project management)

Controllo delle prestazioni del servizio manutenzione

Analisi tecnico-economica

Gli indici di manutenzione

Il costo di fermo macchina

Analisi dei guasti

Dimensionamento del servizio

Il sistema informativo di manutenzione

Controllo delle prestazioni in manutenzione

Indotto e terziarizzazione

Analisi tecnico-economica

Valutazione Make or buy

Esercitazione pratica di manutenzione con simulatori

Manutenzione correttiva, preventive e predittiva

Valutazione dell'affidabilità e disponibilità del sistema

Valutazione dei parametri di manutenzione (MTBF, MTTR)

Casi operativi di organizzazione del servizio manutenzione

Interventi di riorganizzazione

Documentazione degli eventi

Gestione delle informazioni

Analisi dei costi

Tecnologie avanzate per la diagnosi precoce delle anomalie

Il dimensionamento del magazzino ricambi

Il dimensionamento delle squadre di manutenzione

Criteri di scelta per la manutenzione terziarizzata

Proposte per le procedure di manutenzione in conformità alle normative ISO 9000