

Ambito formativo:**CLASSIC****TITOLO CORSO*****"Come integrare manutenzione e produzione"*****AREA**

Imprenditorialità
Produzione e Logistica

DURATA

16 ore

NUMERO DI PARTECIPANTI CONSIGLIATO: min 3, max 10**OBIETTIVI**

Concepire la manutenzione come funzione essenziale della produzione, acquisire gli strumenti per una reale integrazione tra manutenzione e produzione, ottimizzare l'organizzazione della manutenzione industriale.

DESTINATARI

Responsabili di manutenzione, responsabili della qualità, responsabili di produzione, imprenditori

ATTREZZATURE DIDATTICHE NECESSARIE IN AULA:

Videoproiettore, lavagna (a fogli mobili o con superficie scrivibile)

MATERIALE DIDATTICO:

Dispense dei lucidi proiettati in aula + fascicolo applicativi + **CD Rom (su richiesta)**

METODI DIDATTICI:

Interazione diretta con i discenti durante l'esposizione in aula, per approfondire gli argomenti di maggior interesse.

Esempi didattici.

Casi industriali risolti tramite l'utilizzo del PC.

Esercitazione pratica con simulatori di produzione.

PROGRAMMA

Situare il ruolo della manutenzione all'interno dell'apparato produttivo

Analizzare i differenti sistemi di produzione

Concepire la manutenzione come tappa fondamentale del sistema produttivo

L'evoluzione parallela della manutenzione e dei sistemi organizzativi

Organizzare e gestire la manutenzione

Come definire uno schema efficace di organizzazione manutentiva

Organigrammi

Schemi organizzativi

Gli elementi per attuare una manutenzione centralizzata o decentralizzata

I livelli di manutenzione e il contributo della produzione all'automanutenzione

Ottimizzare le politiche manutentive

Stabilire gli obiettivi della manutenzione

Come programmare gli interventi: la manutenzione preventiva

Come attuare la manutenzione su condizione: procedure ispettive e predittive

Integrare la manutenzione nel piano di produzione

La manutenzione “produttiva” (TPM)

Principi generali: obiettivi, struttura, organizzazione e ripartizione dei compiti tra gli operatori

Come implementare la TPM: la manutenzione autonoma

Le procedure per misurare l'efficienza totale d'impianto (Overall Equipment Efficiency)

Esercitazioni pratiche per attuare le politiche manutentive

Esercitazione con simulatori di produzione

Discussione delle “giornate” produttive

Affidabilità e disponibilità del sistema produttivo

Come elaborare i risultati ottenuti

Significatività dei parametri di manutenzione: MTBF, MTTR, disponibilità operativa

Applicazione pratica delle metodologie organizzative in manutenzione

Come analizzare le anomalie

Sviluppare l'attitudine alla comunicazione e alla diagnosi

Come effettuare le valutazioni economiche e l'analisi dei costi della manutenzione preventiva

Principi ed obiettivi della manutenzione predittiva su condizione

Pianificare la manutenzione come rendimento di lungo periodo

Definire gli obiettivi di breve e lungo termine

Stabilire i livelli della programmazione

Come programmare i lavori di una squadra di manutenzione

MS Project e la pianificazione della lubrificazione e dei controlli